

1.6

Tabella 1.1: Cinghie piatte ad anello continuo

| Diametri unificati delle pulegge per cinghie piatte [mm] | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 |
| 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 315 | 355 |
| 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | 1100 |

| Lunghezze commerciali delle cinghie [mm] | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 210 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 315 | 330 | 340 | 350 | 370 | 385 | 400 | 420 | 430 |
| 450 | 460 | 480 | 500 | 515 | 530 | 545 | 560 | 575 | 590 | 605 | 620 | 635 | 650 | 665 |
| 680 | 700 | 720 | 740 | 760 | 780 | 800 | 820 | 840 | 860 | 880 | 900 | 920 | 940 | 960 |
| 980 | 1000 | 1020 | 1040 | 1060 | 1080 | 1100 | 1120 | 1140 | 1160 | 1180 | 1200 | 1225 | 1250 | 1275 |
| 1300 | 1325 | 1350 | 1375 | 1400 | 1425 | 1450 | 1475 | 1500 | 1530 | 1560 | 1590 | 1620 | 1680 | 1710 |
| 1740 | 1770 | 1800 | 1835 | 1870 | 1905 | 1940 | 1975 | 2010 | 2045 | 2080 | 2110 | 2160 | 2200 | 2240 |
| 2280 | 2320 | 2365 | 2410 | 2455 | 2500 | 2550 | 2600 | 2650 | 2700 | 2750 | 2800 | 2850 | 2900 | 2950 |
| 3000 | 3050 | 3100 | | | | | | | | | | | | |

| Larghezze commerciali delle cinghie b [mm] e corrispondenti larghezze delle pulegge b_p [mm] | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| b | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 115 | 125 | 140 | 160 |
| b_p | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 125 | 140 | 160 | 180 |
| b | 180 | 200 | 225 | 245 | 270 | 300 | | | | | | | | |
| b_p | 200 | 225 | 245 | 270 | 300 | 350 | | | | | | | | |

| Coefficienti d'attrito radente f | Materiali a contatto | | Coefficienti d'attrito radente f | |
|---------------------------------------|----------------------|--|------------------------------------|-----------------------|
| | | | Superfici secche | Superfici lubrificate |
| | metallo su metallo | | 0,15 ÷ 0,30 | 0,04 ÷ 0,13 |
| | cuoio su metallo | | 0,25 ÷ 0,60 | 0,20 ÷ 0,30 |
| | caucciù su metallo | | 0,50 ÷ 0,80 | |