

5.6

Tabella 5.4: Valori orientativi del parametro C

Grado di lavorazione delle superfici	Lubrificazione	Raffreddamento	Valori di C $\left[\frac{N}{mm \cdot min}\right]$
corrente	scarsa	assente	$15 \cdot 10^3 \div 20 \cdot 10^3$
accurato	ordinaria	aria calma	$35 \cdot 10^3 \div 40 \cdot 10^3$
accurato	ordinaria	forzato	$55 \cdot 10^3 \div 60 \cdot 10^3$
accurato	forzata	aria calma	$60 \cdot 10^3 \div 70 \cdot 10^3$
accurato	forzata	forzato	$150 \cdot 10^3 \div 250 \cdot 10^3$