

Comparatori a leva

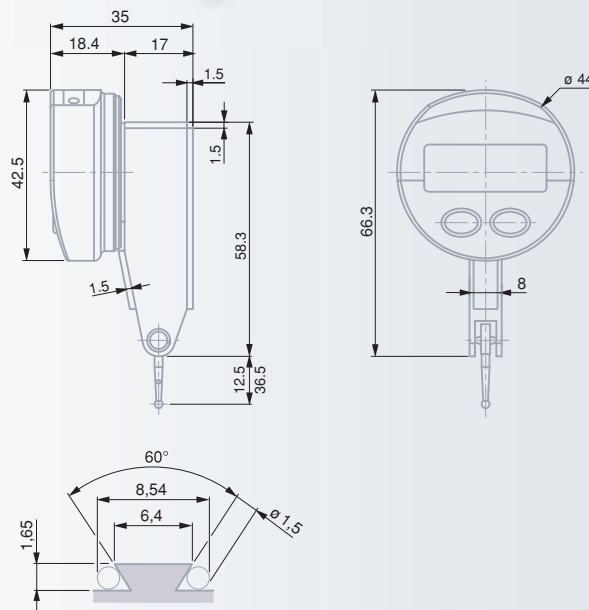


Comparatori a leva elettronici TESA – IP65

Tutti i vantaggi della meccanica associati alla facilità della lettura digitale.



- Sistema di misura induttivo, brevettato.
- Indicazione numerica e analogica.
- Valore di una divisione numerica: 0,01/0,001 mm.
- Valore di una divisione della scala: 10, 20, 50 $\mu\text{m}/1, 2, 5 \mu\text{m}$, a scelta.
- Resistenti ad oli da taglio e liquidi di raffreddamento (IP65).
- Conversione diretta mm/in.
- Uscita dati RS 232 combinata con l'alimentazione esterna.
- Indicazione del modo di misura (NOR/MIN/MAX/MAX-MIN).
- Spegnimento automatico.
- Compatibili con tutti gli accessori TESATAST.



	mm	in	mm	Tasto mm	N ($\pm 15\%$)
01830001	0,01/0,001	0.0005/0.00005	0,8	12,5	0,13
01830002	0,01/0,001	0.0005/0.00005	0,5	36,5	0,07

Accessori

01961000	Batteria al litio 3V, 190 mAh, tipo CR 2032
04761060	Cavo RS 232 con alimentazione esterna

Compatibili con i tasti di misura e gli accessori TESATAST.



Display LCD, 5 cifre + segno

Altezza delle cifre: 6 mm

Risoluzione: 0,01/0,001 mm; .0005/.00005 in

Azzeramento

Errore max.: $f_s = 10 \mu\text{m}$
 $f_{\text{res}} = 13 \mu\text{m}$
Pre-corsa: 0,05 mm

Ripetibilità: $f_r = 1 \mu\text{m}$

Isteresi: $f_h = 3 \mu\text{m}$

L = 12,5 mm: max. 0,05 m/sec;
L = 36,5 mm: max. 0,15 m/sec

Numero di misure al secondo: 9

Temperatura di utilizzo: $+5^\circ\text{C} \div +40^\circ\text{C}$

Batteria al litio 3V, tipo CR 2032

Autonomia > 4000 ore

RS 232

73 g (L = 12,5 mm)
75 g (L = 36,5 mm)

EN 61326-1

Grado di protezione (CEI 529): IP65

Forniti in cofanetto in materiale sintetico con:

1 tasto $\varnothing 2 \text{ mm}$
N° 01860202
1 chiave N° 01860307
1 asta di fissaggio $\varnothing 8 \text{ mm}$, N° 01840105

Numero di identificazione

Dichiarazione di conformità



DIN 2270
NF E 11-053

Comparatori a leva TESATAST

I TESATAST sono strumenti indispensabili per l'officina ed il laboratorio di misura – Si prestano in modo ideale a misure comparative, ad esempio su un piano in granito – Rilevano errori di forma e posizione, specialmente le oscillazioni assiali e radiali.

- Misure bidirezionali con inversione automatica all'interno stesso del movimento.
- Lettura senza errori grazie alla rotazione sempre identica della lancetta.
- Insensibilità ai campi magnetici.
- Movimento di precisione con 7 rubini.
- Sistema a leva su cuscinetto a sfere, con tasto di misura orientabile su 240°.
- Forza di misura molto bassa.
- Struttura interamente metallica per una grande robustezza.
- Cassa monoblocco con 3 attacchi a coda di rondine.

Modelli standard

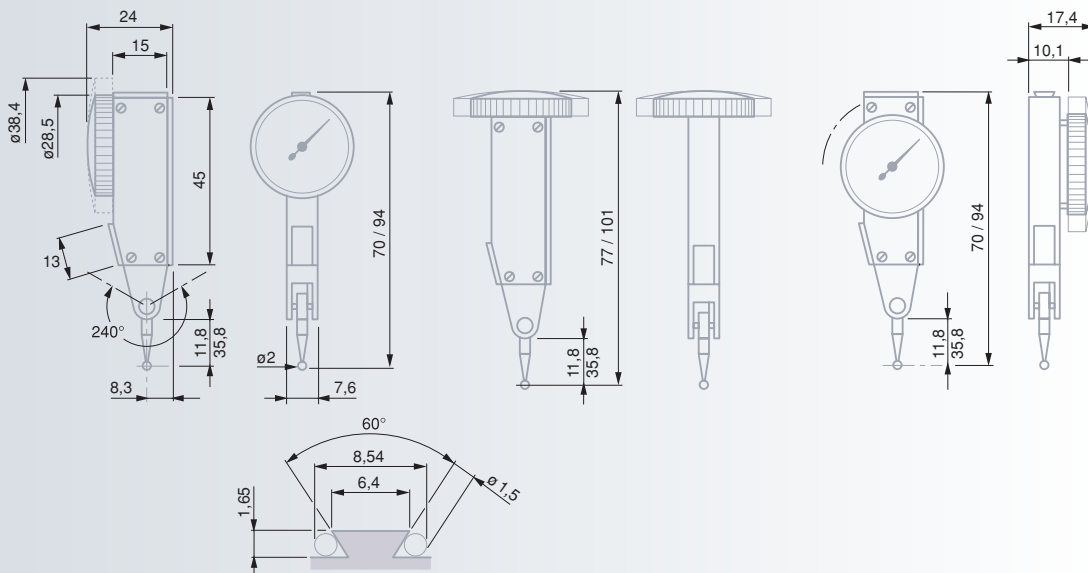
Comparatori a leva testati migliaia di volte. La posizione del quadrante è parallela all'asse del tasto di misura.

Modelli perpendicolari

Comparatori a leva con quadrante montato in posizione perpendicolare rispetto all'asse del tasto di misura.

Modelli laterali

Comparatori a leva con quadrante parallelo all'asse del tasto di misura, ma montato lateralmente sulla cassa.



Limiti ammessi per una caratteristica metrologica (MPE/MPL)

		0,02 mm	0,01 mm	0,002 mm
Campo di errore di indicazione, f_e Campo di errore di indicazione di una corsa di misura parziale, f_l	0,20 mm	27 μm	10 μm	2 μm
	0,10 mm	12 μm	5 μm	
	0,02 mm			1 μm
	Campo di errore di indicazione totale, f_{ges}	31 μm	13 μm	3,5 μm
Ripetibilità limite, f_w		4 μm	3 μm	1 μm
Isteresi max., f_i		4 μm	3 μm	1,5 μm
Forza di misura con tasto di lunghezza	12,53 mm		0,15 N	0,15 N
	36,53 mm	0,06 N	0,06 N	



Modelli standard TESATAST



A mm

01810005	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01810006	0,01	0,8	38	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01810007	0,01	0,5	28	0 ÷ 0,25 ÷ 0	36,53
01810008	0,01	0,5	38	0 ÷ 0,25 ÷ 0	36,53
01810009	0,002	0,2	28	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53
01810010	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53
S18001695	0,001	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53



in

01820006	0.0005	0.030	1.1	0 ÷ 15 ÷ 0	1/2
01820007	0.0005	0.030	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	1/2
01820008	0.0005	0.020	1.1	0 ÷ 10 ÷ 0	1 7/16
01820009	0.0005	0.020	1.5	0 ÷ 10 ÷ 0	1 7/16
01820010	0.001	0.030	1.1	0 ÷ 15 ÷ 0	1/2
01820011	0.0001	0.008	1.1	0 ÷ 4 ÷ 0	1/2
01820012	0.0001	0.008	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	1/2
01820013	0.00005	0.008	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	1/2

Modelli standard SWISSTAST



A mm

01811000	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01811001	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53

* Dati tecnici identici a quelli dei modelli standard, ma forniti con un tasto di misura a sfera in rubino ø 2 mm N° 01860302.

Modelli perpendicolari TESATAST



A mm

01810204	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01810205	0,01	0,5	28	0 ÷ 0,25 ÷ 0	36,53
01810304	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53



in

01820204	0.0005	0.030	1.1	0 ÷ 15 ÷ 0	1/2
01820304	0.0001	0.008	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	1/2



DIN 2270
NF E 11-053

Quadrante girevole

Forza di misura molto bassa (vedere tabella a pagina G-3)

Movimento con dispositivo antiurto brevettato

Sistema a leva con frizione per evitare il rischio di sovraccarichi

Errori max.: vedere tabella a pagina G-3

Forniti in cofanetto in materiale sintetico con:

- 1 tasto di misura ø 2 mm
- 1 chiave N° 01860307
- 1 asta di fissaggio ø 8 mm, N° 01840105

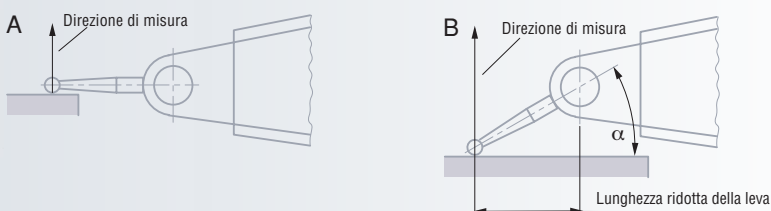
Numero di identificazione

Dichiarazione di conformità

Modelli laterali TESATAST



mm				∅		Tasto
01810011	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53	
01810012	0,02	2	38	0 ÷ 1,0 ÷ 0	36,53	
01810013	0,002	0,2	28	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53	
in						
01820014	0.0005	0.030	1.1	0 ÷ 15 ÷ 0	1/2	

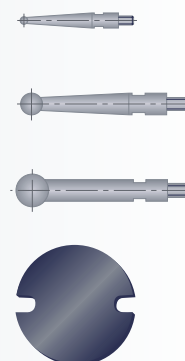


Note sull'utilizzo dei comparatori a leva TESATAST

Se la posizione del tasto è parallela alla superficie del pezzo da misurare (Fig. A), il rapporto della leva 1:1 è corretto. Il valore letto non richiede quindi nessuna correzione. Se la posizione del tasto non è parallela (angolo α della Fig. B), la lunghezza effettiva della leva cambia ed i valori letti devono pertanto essere corretti. A tal proposito, consultare il manuale d'istruzioni.

Tasti di misura

Sfera in metallo duro	Sfera in rubino		mm
01860201	01860301	1	12,53
01860202	01860302	2	12,53
01860203	01860303	3	12,53
01860211	01860304	1	36,53
01860212	01860305	2	36,53
01860213	01860309	3	36,53
01860307	Chiave per tasti di misura		



Nota

I tasti di misura montati in origine sui TESATAST possono essere sostituiti da tasti con sfera di qualsiasi diametro purché di uguale lunghezza.

Set di strumenti con supporto piccolo

01630003	Set di strumenti con supporto piccolo
<i>Composto da:</i>	
01810005	Comparatore a leva
01810010	Comparatore a leva
01860203	Tasto di misura
01840104	Asta di fissaggio
01840105	Asta di fissaggio
01860307	Chiave per tasti di misura
01639007	Supporto magnetico INTERAPID UJ 15



Sfera in metallo duro o in rubino

Filettatura di fissaggio M1,4



DIN 2270
NF E 11-053

Dati tecnici:
vedere la
descrizione di ogni prodotto

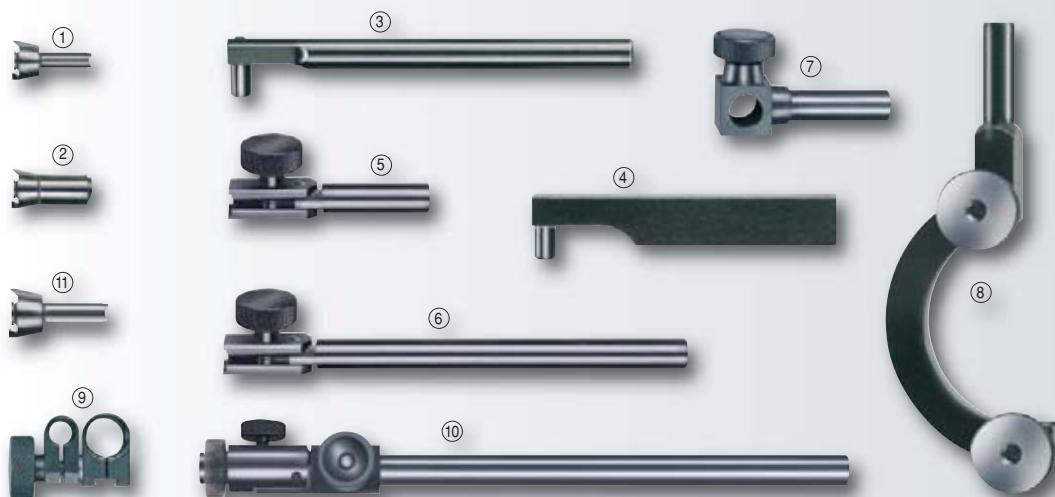
Cofanetto in
materiale sintetico

Numero di
identificazione

Dichiarazione
di conformità



Accessori per TESATAST



N°	=	mm
01840104	①	Asta di fissaggio con attacco a coda di rondine Ø 4
01840105	②	Asta di fissaggio con attacco a coda di rondine Ø 8
01840202	③	Asta di fissaggio con corpo cilindrico con attacco Ø 8 x 80 Ø 5,6
01840203	④	Asta di fissaggio con corpo rettangolare con attacco 13 x 6 x 50 Ø 5,6
01840404	⑤	Supporto articolato corto, con corpo cilindrico e attacco a coda di rondine Ø 8 x 25
01840405	⑥	Supporto articolato lungo, con corpo cilindrico e attacco a coda di rondine Ø 8 x 90
01840406	⑦	Supporto per montaggio a squadra, corpo cilindrico Ø 8 x 25 Foro di fissaggio Ø 8
01840501	⑧	Supporto di centraggio per i TESATAST perpendicolari, con corpo cilindrico Ø 8 x 25 Punto di serraggio per asta di fissaggio Ø 4 e attacco a coda di rondine
01860401	⑨	Snodo con punti di serraggio e attacco a coda di rondine Ø 5,6 Ø 9,5
01840407	⑩	Supporto articolato lungo, con corpo cilindrico attacco a coda di rondine e regolazione fine Ø 8 x 125
01860008	⑪	Asta di fissaggio con attacco a coda di rondine Ø 6

Set di accessori

Composti da:

N°	mm	01840104	01840105	01840202	01840203	01840404	01840405	01840406	01840501	01860401
01840001*	N° 1	●	●							
01840100**	N° 2			●	●	●	●	●		●
01840703***	N° 3			●	●	●	●	●	●	●

* Forniti con 1 tasto di misura N° 01860201, 01860202 e 01860203, 1 chiave N° 01860307 e 1 cofanetto N° 01860308

** Forniti con cofanetto N° 01860608

*** Forniti con cofanetto N° 01860702

Comparatori a leva INTERAPID 312

Grande corsa di misura – Ideali per misure di grandi variazioni dimensionali, ad esempio su un piano in granito – Rilevamento di errori di forma e posizione.

- Lettura sicura grazie alla lancetta secondaria che conteggia il numero di giri della lancetta principale.
- Misure bidirezionali con inversione automatica all'interno del movimento.
- Rotazione della lancetta sempre identica.
- Movimento di precisione con rubini.
- Sistema a leva su cuscinetto a sfere, con tasto di misura orientabile su 210°.
- Struttura interamente metallica per una grande robustezza.
- Cassa monoblocco con attacchi a coda di rondine montati e asta orientabile Ø 4 mm.



Tasto di misura posizionato con un angolo di 12°

Gli indicatori INTERAPID 312 sono costruiti in modo da poter leggere il valore reale, senza necessità di correzioni, quando l'angolo α tra il tasto e la superficie del pezzo è di 12° (Fig. A).

Con qualsiasi altra posizione angolare, compresa la posizione parallela del tasto rispetto alla superficie, i valori letti devono essere corretti (Fig. B).

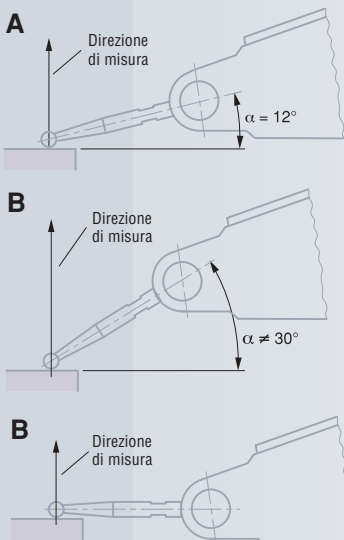
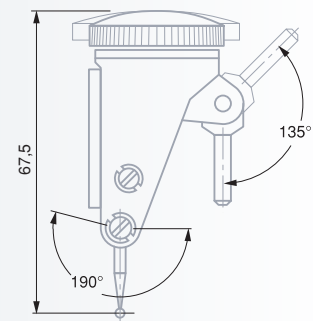
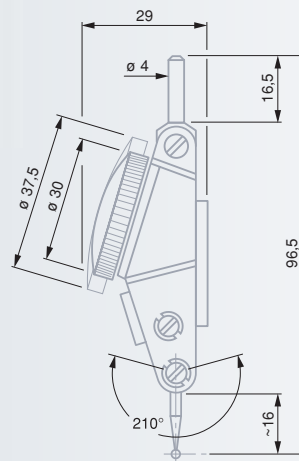
Consultare a tal proposito anche il manuale d'istruzioni.

Modelli standard

Comparatori a leva testati migliaia di volte. La posizione del quadrante è parallela all'asse del tasto di misura.

Modelli perpendicolari

Comparatori a leva con quadrante montato in posizione perpendicolare rispetto all'asse del tasto di misura.



Limiti ammessi per una caratteristica metrologica (MPE/MPL)

	0,01 mm		0,002 mm	
	Giri di lancetta		Giri di lancetta	
	1	2	1	2
Campo di errore di indicazione, f_e	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
Campo di errore di indicazione totale, f_{ges}	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
Ripetibilità limite, f_v	3 μm		1 μm	
Isteresi max., f_u	3 μm		2 μm	
Forza di misura	0,12 N		0,25 N	



Modelli standard INTERAPID 312

mm				∅		
074111366	0,01	1,6	37,5	0 ÷ 40 ÷ 0	16,5	
074111367	0,01	1,6	30	0 ÷ 40 ÷ 0	16,5	
074111368	0,002	0,4	37,5	0 ÷ 10 ÷ 0	15,2	
074111369	0,002	0,4	30	0 ÷ 10 ÷ 0	15,2	
in						
074111370	0.0005	0.060	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65	
074111371	0.0005	0.060	1.2	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65	
074111965	0.0005	0.060	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	2.675	
074111374	0.001	0.060	1.2	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65	
074111372	0.0001	0.016	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	0.65	
074111373	0.0001	0.016	1.2	0 ÷ 4 ÷ 0	0.65	



Quadrante girevole



Forza di misura molto bassa (vedere tabella a pagina G-7)



Sistema a leva con frizione per evitare il rischio di sovraccarichi



Errori max.: vedere tabella a pagina G-7



Forniti in cofanetto in materiale sintetico con:
1 tasto di misura Ø 2 mm in acciaio temprato
1 chiave N° 01860307



Dichiarazione di conformità



Modelli perpendicolari INTERAPID 312

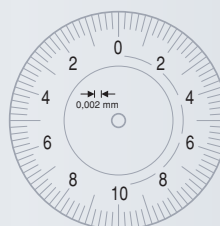
mm				∅		
074111375	0,01	1,6	37,5	0 ÷ 40 ÷ 0	16,5	
074111376	0,01	1,6	30	0 ÷ 40 ÷ 0	16,5	
in						
074111377	0.0005	0.060	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65	
074111378	0.0005	0.060	1.2	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65	
074111958	0.0005	0.060	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	2.675	
074111379	0.001	0.060	1.2	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65	
074111957	0.0001	0.016	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	0.65	



074111366



074111367



074111368



074111369



Dati tecnici:
vedere la
descrizione di ogni prodotto

Cofanetto in
materiale sintetico

Dichiarazione
di conformità

Serie di strumenti complete con accessori

Serie complete composte da:



- Comparatore a leva INTERAPID 312
secondo tabelle sottostanti
- 074106331** Asta di fissaggio rettangolare
- 074108942** Boccola di riduzione, metrica
0
- 074108943** Boccola di riduzione, in pollici
- 074106026** Supporto articolato, metrico
0
- 074106931** Supporto articolato, in pollici
- 074111474** Astuccio per tasti di misura
- 01860307** Chiave per tasti di misura



Modelli standard INTERAPID 312



mm	074111366	074111367	074111368	074111369	074106331	074108942	074106026	074111474	01860307
074111502	●				●	●	●	●	●
074111503		●			●	●	●	●	●
074111504			●		●	●	●	●	●
074111505				●	●	●	●	●	●



in	074111370	074111371	074111372	074111373	074106331	074108943	074106931	074111474	01860307
074111508	●				●	●	●	●	●
074111509		●			●	●	●	●	●
074111510			●		●	●	●	●	●
074111511				●	●	●	●	●	●

Modelli perpendicolari INTERAPID 312



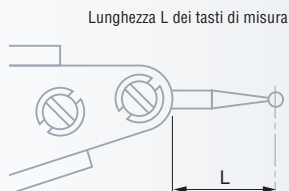
mm	074111375	074111376	074106331	074108942	074106026	074111474	01860307
074111506	●		●	●	●	●	●
074111507		●	●	●	●	●	●



in	074111377	074111378	074106331	074108943	074106931	074111474	01860307
074111513	●		●	●	●	●	●
074111514		●	●	●	●	●	●



Tasti di misura per INTERAPID 312



Sfera in acciaio
 Sfera in metallo duro

 L

mm				
074107893	074105993	0,01	2	16,5
074107895	074105994	0,01	1,5	16,5
074107897	074105995	0,01	0,8	16,5
	074106358	0,01	2	36,6*
	074106360	0,01	0,8	36,6*

074110481	074110482	0,002	2	15,2
074110492	074110491	0,002	1,5	15,2
074110493	074110507	0,002	0,8	15,2
	074110494	0,002	2	34*
	074110508	0,002	0,8	34*

in				
074107899	074105996	tutti**	0.080	0.650
074107901	074105997	tutti**	0.060	0.650
074107903	074105998	tutti**	0.031	0.650
	074106361	tutti**	0.080	1.375*
	074106363	tutti**	0.031	1.375*

	074111913***		0.080	2.675
	074111912****		0.100	2.675

mm/in		
01860307		Chiave per tasti di misura
074111474		Astuccio per tasti di misura

* La lunghezza di questi tasti modifica il fattore di amplificazione del sistema a leva. I valori letti devono quindi essere raddoppiati.

** Ad eccezione dei modelli N° 074111965 e N° 074111958.

*** Solo per il modello N° 074111965.

**** Solo per il modello N° 074111958.

Nota

I tasti di misura montati in origine sugli INTERAPID 312 possono essere sostituiti da tasti con sfera di qualsiasi diametro purché di uguale lunghezza.



Sfera in acciaio temprato o in metallo duro



Filettatura di fissaggio M1,7

Accessori per INTERAPID 312



			mm
074106331			Asta di fissaggio rettangolare, completa
01840203			Asta di fissaggio rettangolare con attacco
			13 x 6 x 50 Ø 5,6
074108603			Snodo doppio, con punto di serraggio e attacco a coda di rondine
			Ø 4
074106026			Supporto articolato con punti di serraggio e attacco a coda di rondine
			Ø 8 x 133 Ø 4
074108942			Boccola di riduzione
			Ø 8 / Ø 4

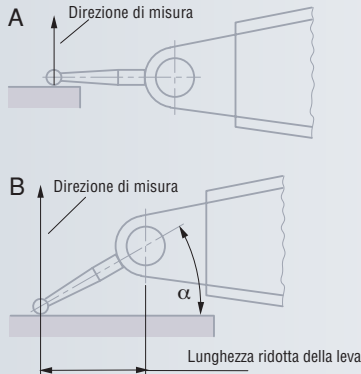


Comparatori a leva COMPAC

Strumenti indispensabili per l'officina ed il laboratorio di misura – Si prestano in modo ideale a misure comparative, ad esempio su un piano in granito – Rilevano errori di forma e posizione, specialmente le oscillazioni assiali e radiali.

Caratteristiche tecniche

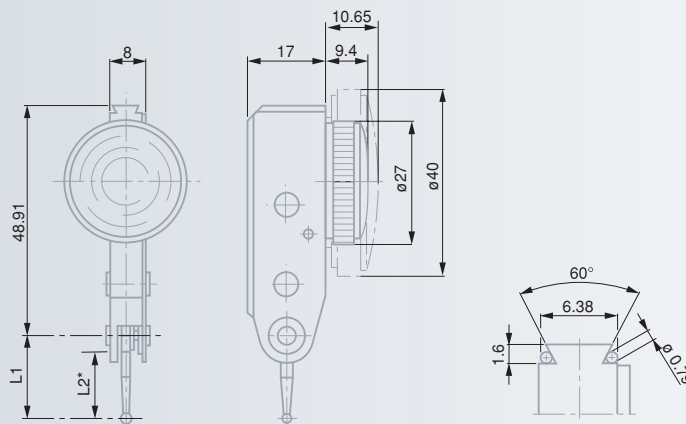
- Corsa di misura lunga, fino a 3 mm.
- Misure bidirezionali, senza leva di inversione.
- Stessa rotazione oraria delle lancette in entrambe le direzioni di misura.
- Tasto di misura orientabile su 180°.
- Movimento principale su cuscinetti obliqui, ad allineamento automatico, di grandi dimensioni.
- Attacco a coda di rondine lavorato direttamente nel corpo dello strumento.
- Cassa e quadrante cromati opachi.
- Quadrante girevole.
- Insensibili ai campi magnetici prodotti solitamente nella meccanica di precisione.



Note sull'utilizzo dei comparatori a leva COMPAC

Se la posizione del tasto è parallela alla superficie del pezzo da misurare (Fig. A), il rapporto della leva 1:1 è corretto. Il valore letto non richiede quindi nessuna correzione. Se la posizione del tasto non è parallela (angolo α della Fig. B), la lunghezza effettiva della leva cambia ed i valori letti devono pertanto essere corretti. A tal proposito, consultare il manuale d'istruzioni.

Serie COMPAC 210, tipo standard



*L2 vedere tabella a pagina G-15



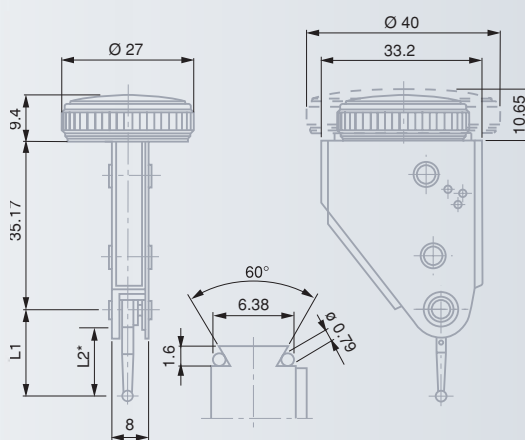
Modelli metrici

	mm	Corsa totale mm	Corsa/ giro mm	\emptyset mm		Tasto di misura L1 mm	μ m	μ m	μ m	N
213	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	$\leq 0,35$
213G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	$\leq 0,35$
212L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	$\leq 0,20$
212GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	$\leq 0,20$
215	0,002	0,6	0,1	27	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	$\leq 0,30$
215G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	$\leq 0,30$
215GL	0,002	1,2	0,2	40	0÷10÷ 20	36	26	1,5	5	$\leq 0,20$
216G	0,001	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	$\leq 0,30$

Modelli in pollici

No										
214A	0.0005	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
214GA	0.0005	0.06	0.02	1.575	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
213LA	0.0005	0.12	0.04	1.063	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
213GLA	0.0005	0.12	0.04	1.575	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
215A	0.0001	0.024	0.004	1.063	0÷20÷40	0.72	0.00005	0.00005	0.0001	≤ 0,30
215GA	0.0001	0.024	0.004	1.575	0÷20÷40	0.72	0.00005	0.00005	0.0001	≤ 0,30

Serie COMPAC 220, tipo perpendicolare



*L2 vedere tabella a pagina G-15

Modelli metrici

No										
223	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
223G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
222L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
222GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
225	0,002	0,6	0,1	27	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30
225G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30

Modelli in pollici

No										
224A	0.0005	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
224GA	0.0005	0.06	0.02	1.575	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
223GLA	0.0005	0.12	0.04	1.575	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
225GA	0.0001	0.024	0.004	1.575	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.00005	0.0001	≤ 0,30

Serie COMPAC 230, tipo parallelo



DIN 2270
e norma del
costruttore

Quadrante girevole

Sistema a leva
con frizione per
evitare il rischio
di sovraccarichi

Tasti a sfera
in metallo duro

Forniti in cofanetto
in materiale
sintetico con:

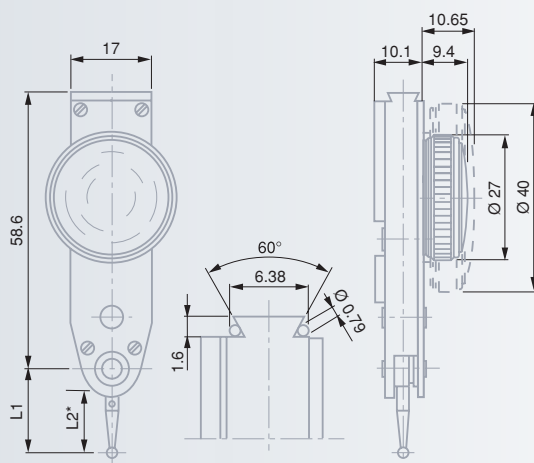
1 tasto di misura Ø 2 mm

1 asta di fissaggio rigida
Ø 8 mm, L = 15 mm,
N° 01840107

1 asta di fissaggio rigida
Ø 4 mm, L = 15 mm,
N° 01840109

Numero di
identificazione

Rapporto di
controllo con
dichiarazione
di conformità



*L2 vedere tabella a pagina G-15



Modelli metrici

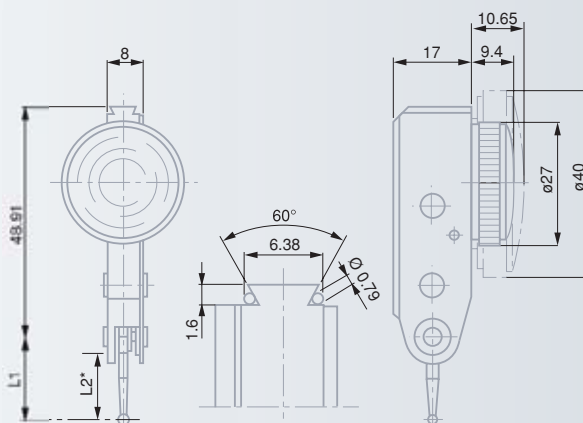


	mm	Corsa totale mm	Corsa/ giro mm	Ø mm		Tasto di misura L1 mm	µm	µm	µm	N
233	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
233G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
232L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
232GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
235G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30



Serie COMPAC 240, tipo a corsa ridotta

Corsa della lancetta: 1 solo giro



*L2 vedere tabella a pagina G-15



DIN 2270
e norma del
costruttore



Quadrante girevole



Sistema a leva
con frizione per
evitare il rischio
di sovraccarichi



Tasti a sfera
in metallo duro



Forniti in cofanetto
in materiale
sintetico con:
1 tasto di misura $\varnothing 2$ mm
1 asta di fissaggio rigida
 $\varnothing 8$ mm, L = 15 mm,
N° 01840107
1 asta di fissaggio rigida
 $\varnothing 4$ mm, L = 15 mm,
N° 01840109



Numero di
identificazione



Rapporto di
controllo con
dichiarazione
di conformità

Modelli metrici

No	mm	Corsa totale mm	\varnothing mm	Tasto di misura L1 mm	Tasto di misura			N	
					μ m	μ m	μ m		
242	0,01	0,8	27	0÷40÷0	18	13	3	3	$\leq 0,25$
242G	0,01	0,8	40	0÷40÷0	18	13	3	3	$\leq 0,25$
243L	0,01	0,5	27	0÷25÷0	45	13	3	3,5	$\leq 0,10$
243GL	0,01	0,5	40	0÷25÷0	45	13	3	3,5	$\leq 0,10$
245	0,002	0,2	27	0÷10÷0	18	4	1,5	2	$\leq 0,25$
245G	0,002	0,2	40	0÷10÷0	18	4	1,5	2	$\leq 0,25$

Modelli in pollici

No	in	Corsa totale in	\varnothing in	Tasto di misura L1 in	Tasto di misura			N	
					in	in	in		
244A	0.0005	0.030	1.063	0÷15÷0	0.6754	0.0005	0.0001	0.00015	$\leq 0,25$
245A	0.0001	0.008	1.063	0÷ 4÷0	0.7200	0.00015	0.00006	0.00008	$\leq 0,25$
245GA	0.0001	0.008	1.575	0÷ 4÷0	0.7200	0.00015	0.00006	0.00008	$\leq 0,25$

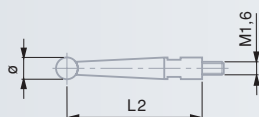
Tasti per comparatori a leva COMPAC



Acciaio inossidabile con sfere metallo duro o rubino

Filettatura di fissaggio M1,6

I tasti di misura montati in origine sui comparatori a leva Compac possono essere sostituiti da tasti con sfera di qualsiasi diametro purché di uguale lunghezza.



Modelli metrici

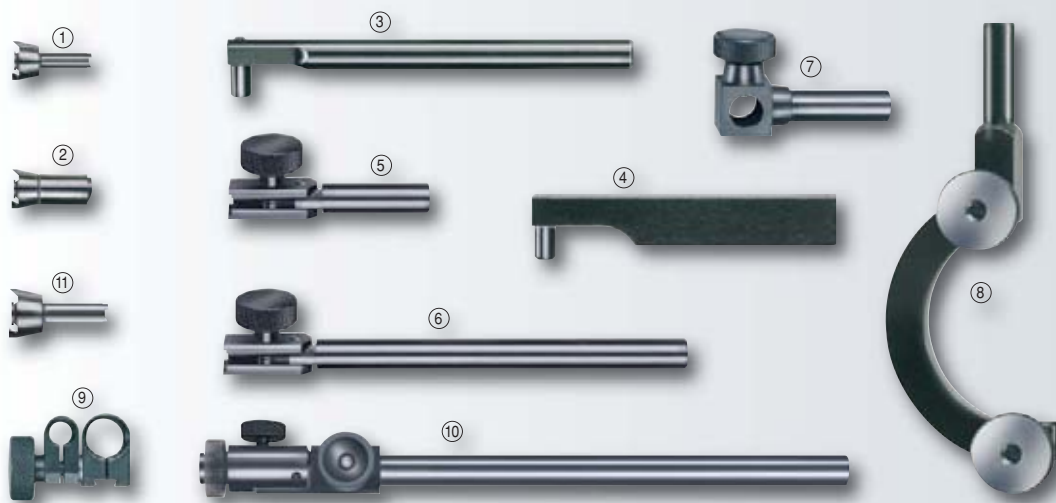
Sfera in metallo duro		Sfera in rubino		Ø	L1 mm	L2 mm
No	No	mm				
01866014		0,8			18	14,26
01866003	01866026	2			18	14,26
01866021		3			18	14,26
01866016		0,8			36	32,26
01866004	01866027	2			36	32,26
01866023		3			36	32,26
01866015		0,8			45	41,26
01866006	01866028	2			45	41,26
01866022		3			45	41,26

Modelli in pollici

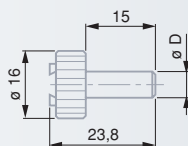
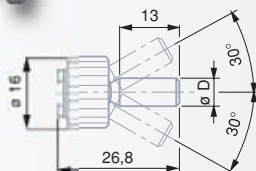
Sfera in metallo duro		Ø	L1 in	L2 in
No	mm			
01866010	0,8		0.6754	0.5278
01866007	2		0.6754	0.5278
01866011	0,8		0.72	0.5724
01866005	2		0.72	0.5724
01866024	0,8		1.44	1.2924
01866009	2		1.44	1.2924
01866025	3		1.44	1.2924
01866008	2		1.8	1.6527



Accessori per comparatori a leva COMPAC



N°	=		mm
01840104	①	Asta di fissaggio con attacco a coda di rondine	Ø 4
01840105	②	Asta di fissaggio con attacco a coda di rondine	Ø 8
01840202	③	Asta di fissaggio con corpo cilindrico con attacco	Ø 8 x 80 Ø 5,6
01840203	④	Asta di fissaggio con corpo rettangolare con attacco	13 x Ø 5,6
01840404	⑤	Supporto articolato corto, con corpo cilindrico e attacco a coda di rondine	Ø 8 x
01840405	⑥	Supporto articolato lungo, con corpo cilindrico e attacco a coda di rondine	Ø 8 x 90
01840406	⑦	Supporto per montaggio a squadra, corpo cilindrico Foro di fissaggio	Ø 8 x 25 Ø 8
01840501	⑧	Supporto di centraggio per i modelli perpendicolari, con corpo cilindrico Punto di serraggio per asta di fissaggio e attacco a coda di rondine	Ø 8 x 25 Ø 4
01860401	⑨	Snodo con punti di serraggio e attacco a coda di rondine	Ø 5,6
01840407	⑩	Supporto articolato lungo, con corpo cilindrico attacco a coda di rondine e regolazione fine	Ø 8 x 125
01860008	⑪	Asta di fissaggio con attacco a coda di rondine	Ø 6



		Asta	Lunghezza di serraggio
SPT	Supporto girevole	8 mm	25 mm
SPTA	Supporto girevole	1/4 in	1 in
SPTA-3/16	Supporto girevole	3/16 in	1 in
SPTA-3/8	Supporto girevole	3/8 in	1 in
SPTA-5/16	Supporto girevole	5/16 in	1 in

N°	=		D
<i>Aste di fissaggio con attacco a coda di rondine</i>			
01850106		Asta di fissaggio orientabile su ± 30°	Ø 1/4 in
01850107		Asta di fissaggio rigida	Ø 1/4 in
01840106		Asta di fissaggio orientabile su ± 30°	Ø 8 mm
01840107		Asta di fissaggio rigida	Ø 8 mm
01840108		Asta di fissaggio orientabile su ± 30°	Ø 4 mm
01840109		Asta di fissaggio rigida	Ø 4 mm