

## Principali lavorazioni meccaniche

Le **lavorazioni meccaniche** sono operazioni eseguite manualmente o facendo uso di macchine, su un grezzo generalmente metallico, per ottenere un pezzo finito di forma e dimensioni date.

Fusione

i pezzi si ricavano colando metallo liquido nelle *forme*



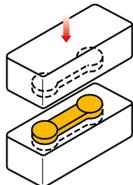
Fucinatura

deformazione per percussione di un pezzo portato alla *temperatura di fucinatura*



Stampaggio a caldo

deformazione a caldo e con forte pressione di un materiale entro una forma composta da due parti: stampo e controstampo



Laminazione

operazione su uno sborzato o semilavorato per trasformarlo in una lamiera o una barra di determinato profilo



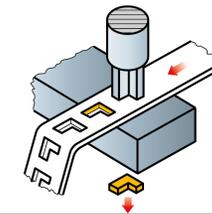
Estrusione

trasformazione di lingotti in barre, profilati e tubi facendo passare il materiale attraverso un foro sagomato



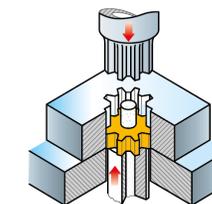
Stampaggio a freddo

realizzazione di pezzi di varia forma da una lamiera mediante: tranciatura, piegatura, foratura, imbutitura, coniatura



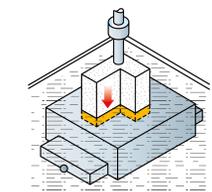
Sinterizzazione

pezzi ottenuti comprimendo polvere di metalli e leganti entro stampi a elevate temperature



Elettroerosione

realizzazione di forme generalmente cave nei metalli, mediante forti scariche elettriche



Asportazione di truciolo

lavorazioni eseguite con utensili manuali o macchine utensili per togliere dal pezzo grezzo il materiale superfluo fino a forma e dimensioni volute del pezzo finito

