

Lavorazioni al banco

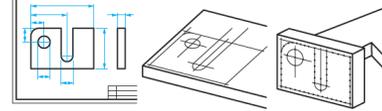
Le **lavorazioni al banco** sono definite complessivamente **aggiustaggio** e sono eseguite mediante utensili a mano (lime, scalpelli, ugnetti, seghetti ecc.) su pezzi grezzi, fucinati, fusi, laminati, o su pezzi già lavorati che abbiano bisogno di qualche ritocco prima di essere montati.

comprendono

- tracciatura;
- limatura;
- taglio;
- seghettatura;
- alesatura;
- filettatura;
- maschiatura

Tracciatura

sul materiale da lavorare si riporta il disegno del pezzo con le misure reali, segnando con appositi attrezzi i punti di riferimento e le linee lungo le quali il materiale deve essere lavorato

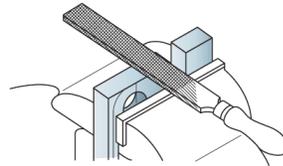


Procedimenti di tracciatura

a) diretta a mano con attrezzi per tracciare;
b) mediante seste, sagome, nastri metallici per tracciare direttamente sul materiale

Limatura

asportazione del sovrametallo in piccoli trucioli, fino alle misure prestabilite, con l'uso di **lime**



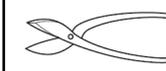
lime

- | | |
|-----------------------------------|--|
| G 0 taglio grosso | D 4 taglio dolce |
| B 1 taglio bastardo | DD 5 taglio dolcissimo o extradolce |
| MB 2 taglio mezzo bastardo | F 6 taglio fino |
| MD 3 taglio mezzo dolce | FF 7 taglio finissimo |

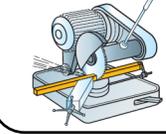
Taglio

un pezzo, definito nella forma e nel contorno, viene separato dal resto del materiale in lavorazione per mezzo di utensili o macchine

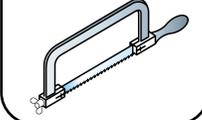
con cesoia



con sega



a mano

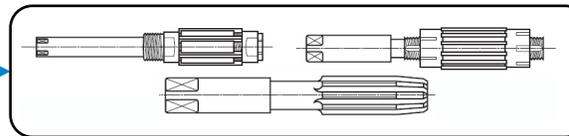


Alesatura a mano

regolarizzazione e finitura delle pareti interne di un foro



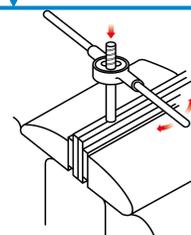
alesatori



Filettatura e maschiatura

filettatura

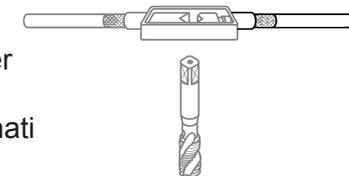
costruzione delle viti eseguita a mano, mediante *filiera*, o a macchina (tornio o macchine specifiche)



filiera

maschiatura

operazione eseguita mediante *maschi*, per filettare la superficie interna dei fori destinati ad alloggiare le viti



maschi